



PYLONTECH



Batterie Li-ion rechargeable

Manuel d'utilisation de l'US3000C

Version d'information : 20CQSV1103

PM0MUS3C0007

Traduction indicative noncontractuelle. Allô Solar

Ce manuel présente l'US3000C de Pylontech. Veuillez lire ce manuel avant d'installer la batterie et suivre attentivement les instructions pendant le processus d'installation. En cas de confusion, veuillez contacter Pylontech immédiatement pour obtenir des conseils et des éclaircissements.

1. Symbole sur l'étiquette, le manuel et le produit 2.	1
Précautions de sécurité avant la	2
2.1 connexion et l'utilisation	3
2.2 3.	3
Introduction	4
3.1 Caractéristiques	4
3.2 spécification	6
3.3 Instruction d'interface de l'équipement Définition de la broche du port RJ45	8 dix
4. Guide de manipulation sécuritaire des piles au lithium	12
4.1 Schéma schématique de la solution 4.2	12
Étiquette de danger	12
4.3 Outils	13
4.4 Équipement de	13
sécurité 5. Installation et fonctionnement	14
5.1 Éléments de l'emballage	14
5.2 Emplacement d'installation	16
5.3 Mise à la terre	17
5.4 Mettre dans une armoire ou des étagères	18
5.5 Mettre entre parenthèses	20
5.6 Disjoncteur approprié	23
5.7 Mise sous tension	23
5.8 Mise hors tension	25
5.9 Mode multigroupe 6.	26
Dépannage 7. Situations	28
d'urgence 8. Remarques	31
	32

1. Symbole sur l'étiquette, le manuel et le produit

	<p>Prudence! Avertissement! Rappel.</p> <p>Informations relatives à la sécurité.</p> <p>Le risque de défaillance du système de batterie ou du cycle de vie est réduit.</p>
	<p>N'inversez pas la connexion du positif et du négatif.</p>
	<p>Ne pas placer à proximité d'une flamme nue</p>
	<p>Ne pas placer dans la zone tactile des enfants et des animaux domestiques.</p>
	<p>Avertissement de choc électrique.</p>
	<p>Avertissement incendie.</p> <p>Ne pas placer à proximité de matériaux inflammables</p>
	<p>Lisez le produit et le manuel d'utilisation avant d'utiliser le système de batterie !</p>
	<p>Mise à la terre.</p>
	<p>Recycler l'étiquette.</p>

	L'étiquette de certificat pour EMC.
	Étiquette pour les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) Directive (2012/19/UE)
	L'étiquette de certificat de sécurité du TÜV Rheinland.

2. Précautions de sécurité



Rappel

- 1) Il est important et nécessaire de lire attentivement le manuel d'utilisation (dans les accessoires) avant d'installer ou d'utiliser la batterie. Ne pas le faire ou ne pas suivre l'une des instructions ou avertissements de ce document peut entraîner un choc électrique, des blessures graves, voire la mort, ou peut endommager la batterie, la rendant potentiellement inutilisable.
- 2) Si la batterie est stockée pendant une longue période, il est nécessaire de la charger tous les six mois. mois, et le SOC ne doit pas être inférieur à 90 %
- 3) La batterie doit être rechargée dans les 12 heures après avoir été complètement déchargée.
- 4) N'installez pas le produit dans un environnement extérieur ou dans un environnement en dehors de la plage de température ou d'humidité de fonctionnement indiquée dans le manuel.
- 5) N'exposez pas le câble à l'extérieur
- 6) Ne connectez pas la borne d'alimentation à l'envers.
- 7) Toutes les bornes de la batterie doivent être déconnectées pour la maintenance
- 8) Veuillez contacter le fournisseur dans les 24 heures en cas d'anomalie.
- 9) N'utilisez pas de solvants de nettoyage pour nettoyer la batterie
- 10) N'exposez pas la batterie à des produits chimiques ou à des vapeurs inflammables ou agressifs.
- 11) Ne peignez aucune partie de la batterie, n'incluez aucun composant interne ou externe.

- 12) Ne connectez pas directement la batterie au câblage solaire PV.
- 13) Les droits à la garantie sont exclus pour les dommages directs ou indirects dus aux articles
au-dessus de.
- 14) Il est interdit d'insérer tout objet étranger dans n'importe quelle partie de la batterie



Avertissement

2.1 Avant la connexion

- 1) Après le déballage, veuillez d'abord vérifier le produit et la liste de colisage. Si le produit est endommagé ou manque de pièces, veuillez contacter le détaillant local.
- 2) Avant l'installation, assurez-vous de couper l'alimentation du réseau et assurez-vous que la batterie est en mode éteint
- 3) Le câblage doit être correct, ne confondez pas les câbles positifs et négatifs et assurez-vous qu'il n'y a pas de court-circuit avec l'appareil externe.
- 4) Il est interdit de connecter directement la batterie et l'alimentation secteur.
- 5) Le BMS intégré dans la batterie est conçu pour 48 V CC, veuillez NE PAS connecter la batterie en série.
- 6) La batterie doit être connectée à la terre et la résistance doit être inférieure à 0,1 Ω
- 7) Veuillez vous assurer que les paramètres électriques du système de batterie sont compatibles avec les équipements associés.
- 8) Gardez la batterie à l'écart de l'eau et du feu.

2.2 Lors de l'utilisation

- 1) Si le système de batterie doit être déplacé ou réparé, l'alimentation doit être coupée et la batterie complètement éteinte.
- 2) Il est interdit de connecter la batterie à un autre type de batterie.
- 3) Il est interdit de connecter des batteries avec un onduleur défectueux ou incompatible
- 4) Il est interdit de démonter la batterie (onglet QC retiré ou endommagé) ;
- 5) En cas d'incendie, seul un extincteur à poudre sèche peut être utilisé, un extincteur liquide

les extincteurs sont interdits

6) Veuillez ne pas ouvrir, réparer ou démonter la batterie, sauf par le personnel de Pylontech ou autorisé par Pylontech.

Nous n'assumons aucune conséquence ni responsabilité connexe en raison d'une violation des opérations de sécurité ou d'une violation des normes de sécurité de conception, de production et d'équipement.

3. Introduction

La batterie au lithium fer phosphate US3000C est le nouveau produit de stockage d'énergie développé et produit par Pylontech, elle peut être utilisée pour prendre en charge une alimentation fiable pour divers types d'équipements et de systèmes.

L'US3000C dispose d'un système de gestion de batterie BMS intégré, qui peut gérer et surveiller les informations sur les cellules, notamment la tension, le courant et la température.

3.1 Caractéristiques

- 1) NOUVEAU : fonction de démarrage progressif intégrée capable de réduire le courant d'amorçage lorsque l'onduleur il faut démarrer à partir de la batterie.
- 2) NOUVEAU : Double protection active au niveau BMS.
- 3) NOUVEAU : réglage automatique de l'adresse lors de la connexion en multi-groupe.
- 4) NOUVEAU : prend en charge le réveil par un signal 5 ~ 12 V depuis le port RJ45.
- 5) NOUVEAU : Prise en charge du module de batterie de mise à niveau du contrôleur supérieur via CAN ou Communication RS485.
- 6) NOUVEAU : Activer une profondeur de décharge de 95 %, disponible pour l'onduleur qui suivez complètement le dernier protocole de Pylontech pour fonctionner.
- 7) Le module est non toxique, non polluant et respectueux de l'environnement
- 8) Le matériau de la cathode est fabriqué à partir de LiFePO4 avec des performances de sécurité et une longue durée de vie.
Cycle de vie
- 9) Le système de gestion de batterie (BMS) dispose de fonctions de protection, notamment contre la décharge excessive, la surcharge, la surintensité et la température élevée/basse.
- 10) Le système peut gérer automatiquement l'état de charge et de décharge et

tension d'équilibre de chaque cellule

- 11) Configuration flexible, plusieurs modules de batterie peuvent être en parallèle pour capacité et puissance croissantes
- 12) Le mode d'auto-refroidissement adopté a rapidement réduit le bruit entier du système
- 13) Le module a moins d'autodécharge, jusqu'à 6 mois sans le charger sur étagère, pas d'effet mémoire, excellentes performances de charge et de décharge peu profondes
- 14) De petite taille et léger, le module intégré standard de 19 pouces est confortable pour l'installation et la maintenance.
- 15) Compatible avec les US2000C, US3000 et US2000.

*Mélange utilisant la priorité de la batterie maître :

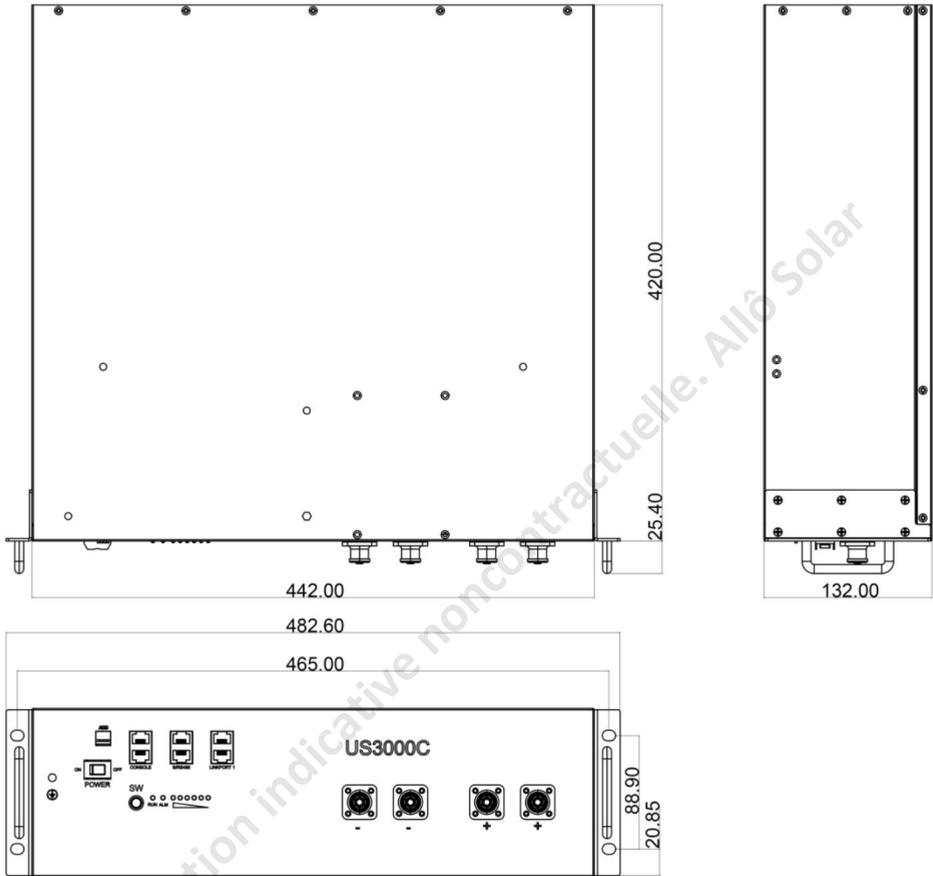
US3000C>US2000C>US3000>US2000

Pour le même type de module, utilisez toujours la dernière unité de production comme maître.

*Mélange utilisant l'option de déploiement de batterie :

Batterie principale (1ère) US3000C/US2000C	
Esclave 2e ~ 8e	US3000C/US2000C/US3000/US2000
Esclave du 9 au 16	US3000C/US2000C

3.2 Spécification



Paramètres de base	US3000C
Tension nominale (V)	48
Capacité nominale (Wh)	3552
Capacité utilisable (Wh)	3374.4
Dimensions (mm)	442*420*132
Poids (kg)	32
Tension de décharge (V)	44,5 ~ 53,5
Tension de charge (V)	52,5 ~ 53,5
Taux. Courant de Charge/Décharge/Puissance	37A / 1,78 kW
Max. Courant de charge/décharge/puissance	74-89A / 3,55-4,28 kW à 60 s 90-200
Courant de charge/décharge de pointe/puissance	A / 4,3-9,6 kW à 15 s RS485, CAN
Communication	
Profondeur de décharge (%)	95
Configuration (max. dans 1 groupe de batteries)	8 pièces
Température de fonctionnement	0 ~ 50 Charge
	-10 ~ 50 Décharge -20
Température des étagères	~ 60
Courant de court-circuit/Durée	<4000A/2ms
Type de refroidissement	Naturel
Classe de protection	.
Indice IP du boîtier	IP20
Humidité	5 % ~ 95 % (HR) sans condensation
Altitude(m)	<4000
garantie	10 années
Vie de conception	15+ ans (25 / 77) >6 000
Cycle de vie	25
Référence aux normes	CEI62619, CEI63056, CEI62040, CEI62477-1, UL 1973,U1642,UL9540A, VDE2510-50, CEI61000-6-2, CEI61000-6-3, UN38.3

3.3 Instruction d'interface de l'équipement



Interrupteur

ON : prêt à allumer.

OFF : mise hors tension. Pour le stockage ou l'expédition.

Commencer

Allumer : appuyez pendant plus de 0,5 s pour démarrer le module de batterie

Éteindre : appuyez pendant plus de 0,5 s pour éteindre la batterie.

COURIR

Éclairage LED vert pour indiquer l'état de fonctionnement de la batterie

Alarme

LED rouge clignotant pour indiquer que la batterie a une alarme ; Éclairage pour indiquer que la batterie est sous protection.

SOC

6 LED vertes pour indiquer la capacité actuelle de la batterie.

AJOUTER un commutateur

Dip1 : débit en bauds RS485 : 1 : 9600 ; 0 : 115200. Après le changement, veuillez redémarrer la batterie.

Dip2 : résistance de la borne CAN côté BMS. 1 : AUCUN. 0 : connecté. Après modification, aucun redémarrage n'est requis. En mode groupe unique, veuillez garder dip2 en position 0. Pour les multi-groupes, veuillez vous référer à [5.9].

Dip3~4, inversé.

Basé sur la conception du BMS, le commutateur DIP est déployé physiquement de manière inversée.

Par exemple:

Dip1	Dip2	Dip3	Dip4	Le correspondant position de l'interrupteur	Statut
0	0	0	0		RS485 : 115200 Borne CAN résistance : connectée
1	0	0	0		RS485:9600 PEUT Terminal résistance : connectée
0	1	0	0		RS485 : 115 200 PEUT Terminal résistance : AUCUNE

Console

Pour le fabricant ou l'ingénieur professionnel pour déboguer ou entretenir.

Broche3	232-TX
Broche4*	+5~+12V pour le réveil
Pin5 * GND	pour le réveil
Broche6	232-RX
Broche8	232-GND
*Le signal de réveil doit être $\geq 0,5$ s, courant compris entre 5 et 15 mA. Après avoir envoyé le signal de réveil, la tension doit disparaître pour un fonctionnement normal.	

Contact

Broche1	Entrée, signal passif. Allumé : éteignez la batterie. Éteint : normal.	
Broche2		
Broche3	Sortie1. Allumé : arrêter la charge.	+
Broche4		-
Broche5	Sortie2. Allumé : arrêter la décharge.	+
Broche6		-
Broche7	Sortie3. Allumé : erreur BMS.	+
Broche8		-

Tension du signal de demande de sortie ≤ 25 V

PEUT

500 Kbit/s. 120 Ω . Pour la connexion au LV-HUB, à l'onduleur ou à la batterie supérieure.

RS485

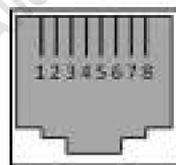
9600 ou 115200 bps. 120 Ω . Pour connexion à un onduleur ou à une batterie esclave.

Lier les ports 0, 1

pour la communication entre plusieurs batteries parallèles.

Définition de la broche du port RJ45

	UNE CANETTE	B/RS485
Pin1	Ces broches doivent être NULLes.	
Broche2	Sinon, cela peut influencer la communication entre BMS et onduleur.	
Broche3		
Broche 4	CAN-H	CAN-H (groupe unique)
Pin5	CAH-L	CAN-L (groupe unique)
Pin6	CAN-GND CAN-GND	(groupe unique)
Broche7	485A	485A
Broche8	485B	485B



RJ45 Port

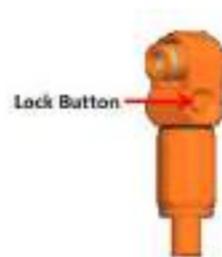


RJ45 Plug

Bornes d'alimentation

Bornes du câble d'alimentation : il y a deux paires de bornes avec la même fonction, l'une se connecte à l'équipement, l'autre en parallèle à un autre module de batterie pour augmenter la capacité.

Pour les câbles d'alimentation, utilisez des connecteurs étanches. doit continuer à appuyer sur ce bouton de verrouillage tout en retirant la fiche d'alimentation.



Indicateurs d'état LED

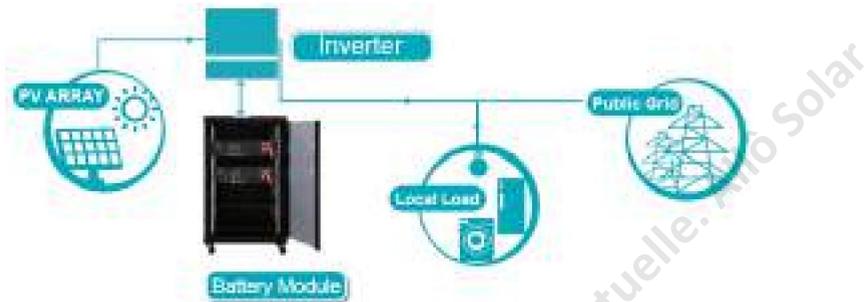
Condition	EXÉCUTER ALR	1	2	3	4	5	6
Éteindre	-	-	-	-	-	-	-
Allumer	•	•	•	•	•	•	•
Inactif/Normal		-	-	-	-	-	-
Charge	•	-	Montrer le social ; Flash LED le plus élevé : 0,5 s ; éteint 0,5 s				
Décharge		-	Montrer le social				
Alarme	ALR :  les autres LED sont les mêmes que ci-dessus.						
Erreur système/Protéger	-	•	-	-	-	-	-
•/•	SUR						
	flash, allumé : 0,3 s ; éteint : 3,7 s						
	flash, allumé : 0,5 s ; éteint : 1,5 s						

Fonction de base du BMS

Protection et alarme	Gestion et suivi
Fin de charge/décharge	Équilibre des cellules
Charge surtension	Modèle de charge intelligent
Décharge sous tension	Limite de courant de charge/décharge
Charge/décharge surintensité	Calcul de la rétention de capacité
Température haute/basse (cellule/BMS)	Moniteur d'administrateur
Court-circuit	Dossier d'opération
	Câble d'alimentation inversé
	Démarrage progressif de l'onduleur

4. Guide de manipulation sécuritaire des piles au lithium

4.1 Diagramme schématique de la solution



4.2 Étiquette de danger

DANGER

DANGER LOW DC VOLTAGE INSIDE
DANGER ARC FLASH & SHOCK HAZARD

-
-
-
-
-

- * Do not disconnect or disassemble by non-professional personnel.
- * Do not drop, deform, impact, cut or spearing with a sharp object.
- * Do not place at a children or pet touchable area.
- * Do not place near open flame or flammable material.
- * Do not cover or wrap the product case.
- * Do not sit or put heavy things on battery.
- * Do not touch the leaking liquid.
- * Avoid of direct sunlight.
- * Avoid of moisture or liquid.
- * The product Ingress Protection (IP) class is IP20.
- * Make sure the grounding connection set correctly before operation.
- * Follow the product manual to make wiring connection.
- * If leaking, fire, wet or damaged, switch off the breaker on DC side and stay away from battery.
- * Contact your supplier within 24 hours if anything failure happens.

4.3 Outils



Coupe-fil



Pince à sertir modulaire



Tournevis

NOTE

Utilisez des outils correctement isolés pour éviter les chocs électriques accidentels ou les courts-circuits. Si les outils isolés ne sont pas disponibles, couvrez toutes les surfaces métalliques exposées des outils disponibles, à l'exception de leurs pointes, avec du ruban isolant.

4.4 Équipement de sécurité

Il est recommandé de porter l'équipement de sécurité suivant lors de la manipulation de la batterie



Gants isolés



Lunettes de sécurité



Chaussures de sécurité

5. Installation et fonctionnement

5.1 Éléments du colis

Déballage et vérification de la liste de colisage

1) Pour le module de batterie :

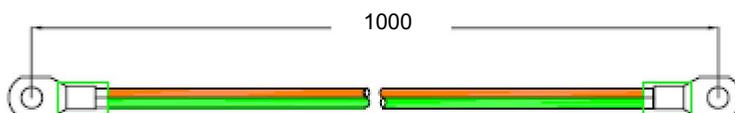
-Module de batterie



- Deux câbles d'alimentation 4AWG et un câble de communication RJ45



-Câble de mise à la terre 10AWG



2) Pour les kits de câbles externes :

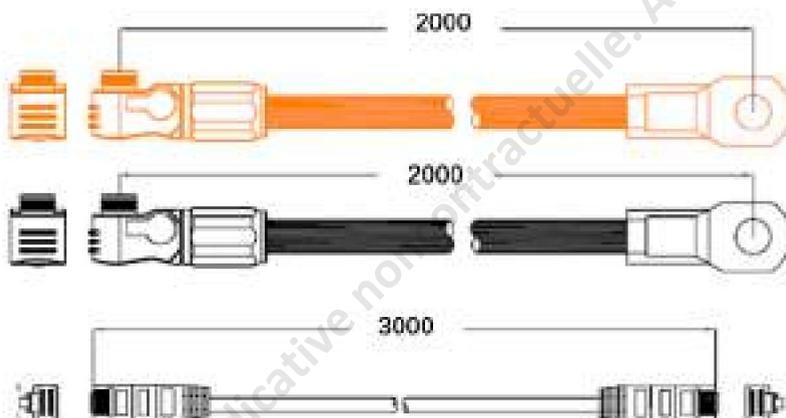
NOTE

Les câbles d'alimentation et de communication à connecter à l'onduleur appartiennent à un réseau externe.

Kit de câbles, NON inclus dans la boîte en carton de la batterie. Ils sont dans un autre extra

petit décodeur câble. S'il manque quelque chose, veuillez contacter le revendeur.

Deux câbles d'alimentation (4 AWG, capacité de courant de crête 120 A, constant 100 A) et un câble de communication pour chaque système de stockage d'énergie



Pour les câbles externes, la longueur doit être inférieure à 3 mètres.

SN de la marque du câble	RJ45	Épingle	
WI0SCAN30RJ1 Avec marque bleue :	Batterie-Onduleur	Broche 1 ~ 3 : NULL Pin4~8 : broche à broche	Pour la connexion vers l'onduleur
WI0SCAN35RJ3 Avec marque argentée :	Batterie-Batterie	Pin1 ~ 8 : broche à broche	pour une connexion parallèle entre maître batteries

5.2 Lieu d'installation

Assurez-vous que le lieu d'installation remplit les conditions suivantes : 1) La zone est complètement étanche.

2) Le sol est plat et de niveau.

3) Il n'y a pas de matériaux inflammables ou explosifs.

4) La température ambiante est comprise entre 0°C et 50°C.

5) La température et l'humidité sont maintenues à un niveau constant.

6) Il y a un minimum de poussière et de saleté dans la zone.

7) La distance de la source de chaleur est supérieure à 2 mètres.

8) La distance depuis la sortie d'air de l'onduleur est supérieure à 0,5 mètre.

9) L'espace minimum entre les modules de batterie est supérieur à 5 mm.

10) Les zones d'installation doivent éviter la lumière directe du soleil.

11) Il n'y a aucune exigence de ventilation obligatoire pour le module de batterie, mais veuillez éviter toute installation dans un espace confiné. L'aération doit éviter toute salinité, humidité ou température élevées.



Prudence

Si la température ambiante est hors de la plage de fonctionnement, la batterie cesse de fonctionner pour se protéger. La plage de température optimale pour le fonctionnement de la batterie est comprise entre 10 °C et 40 °C. Une exposition fréquente à des températures extrêmes peut détériorer les performances et la durée de vie de la batterie.

5.3 Mise à la terre

Les câbles de mise à la terre doivent être des câbles jaune-vert de 10 AWG ou plus. Après la connexion, la résistance du point de mise à la terre de la batterie au point de connexion à la terre de la pièce ou du lieu installé doit être inférieure à 0,1 Ω .

1) à base de métal en contact direct entre la surface du module et la surface du rack. Si vous utilisez un support peint, l'endroit correspondant doit retirer la peinture.

2) installez un câble de mise à la terre au point de mise à la terre des modules.

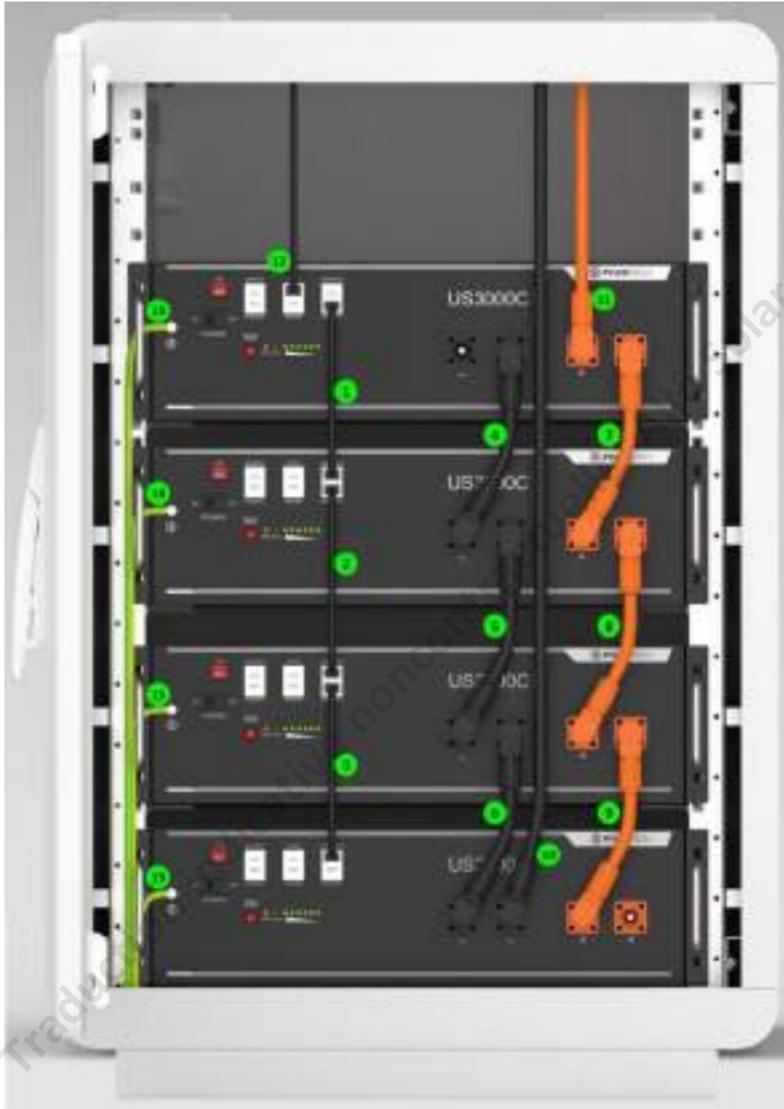


5.4 Placer dans une armoire ou des racks

Placez les modules de batterie dans l'armoire et connectez les câbles :



- 1) Mettez la batterie dans l'armoire
- 2) Enfoncez les 4 vis
- 3) Connectez les câbles entre les modules de batterie
- 4) Connectez les câbles à l'onduleur



5.5 Mettre entre parenthèses



1) Démontez les 2 supports de batterie.

1. Dismantle the 2 tabs on the battery.



2) Placez la batterie dans 2 supports.

2. Set the battery into 2 pcs Bracket from front and back.



3) Utilisez 4 trous de positionnement, empilez les piles ensemble. Et connectez les 4 casiers ensemble.





4) Maximum 4 en pile.



NOTE

Après l'installation, n'oubliez pas de vous inscrire en ligne pour bénéficier de la garantie complète :

<http://www.pylontech.com.cn/service/support>



Prudence

- 1) suivre la politique locale de sécurité électrique et d'installation, un disjoncteur approprié entre un système de batterie et un onduleur pourraient être nécessaires.
- 2) toute l'installation et le fonctionnement doivent être conformes aux normes électriques locales.

5.6 Disjoncteur approprié

- 1) La tension nominale doit être ≥ 60 V CC. N'utilisez PAS de disjoncteur CA.
- 2) Le type de disjoncteur doit être de type C (recommandé) ou de type D.
- 3) Le courant nominal doit correspondre à la conception du système : il doit prendre en compte le courant continu du côté de l'onduleur.

le nombre de câbles d'alimentation : par exemple, s'il n'y a qu'une paire de câbles 4awg, le courant nominal du disjoncteur doit être de 125 A ou moins.

- 4) L'Icu requise :

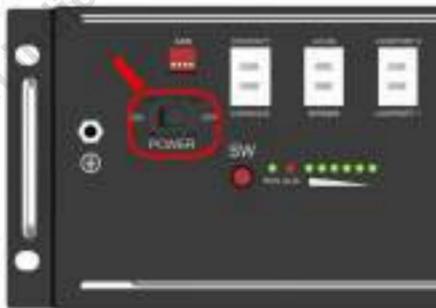
le courant de court-circuit pour le calcul de chaque module est de 2500A. par exemple:

	Icu du disjoncteur
1~4 modules doivent	≥ 10 kA
5~8 modules doivent	≥ 20 kA

5.7 Mise sous tension

Vérifiez à nouveau tous les câbles d'alimentation et de communication.

- 1) Allumez tous les modules de batterie :



- 2) Celui avec le port de liaison 0 vide est le module de batterie principal, les autres le sont. esclaves (1 batterie maître configurée avec un maximum de 15 batteries esclaves) :



3) Appuyez sur le bouton rouge SW de la batterie principale pour allumer, toute la batterie

Les voyants LED s'allumeront un par un à partir de la batterie principale :

Traduction indicative non contractuelle. M6 Solar



Note:

- 1) Une fois le module de batterie allumé, la fonction de démarrage progressif prend 3 secondes pour actif. Après un démarrage progressif, la batterie est prête à produire une puissance élevée.
- 2) Pendant l'expansion ou le remplacement de la capacité, lorsque différents SOC/tensions du module sont mis en parallèle, veuillez maintenir le système au repos pendant ≥ 15 minutes ou jusqu'à ce que les LED SOC deviennent similaires (différence ≤ 1 point) avant un fonctionnement normal.

5.8 Mise hors tension

- 1) Éteignez la source d'alimentation externe.
- 2) Appuyez sur l'interrupteur SW rouge de la batterie principale. Ensuite, toutes les piles s'éteindront.
- 3) Éteignez l'interrupteur d'alimentation.

5.9 Mode multigroupe

Par RS485 : PAS besoin de LV-HUB.

Connectez d'abord le câble

d'alimentation : 1) chaque paire de câbles supporte un courant constant maximum de 100 A. Connectez suffisamment de paires de câble basé sur le calcul du courant du système.

2) Un disjoncteur de protection approprié entre le système de batterie et l'onduleur est requis.



3) Assurez-vous que tous les commutateurs DIP des batteries principales sont **R0XX**, puis allumez-les. batteries.

R : est le débit en bauds de RS485 nécessaire, toutes les batteries principales doivent être les mêmes.

4) Une fois toutes les batteries en marche, le buzzer de la batterie principale du groupe 1 sonne 3 fois. Cela signifie que tous les groupes sont en ligne.

L'interruption de chaque commande RS485 doit au moins $\geq 1s$.

Multiple Battery Groups RS485 Communication Cable Connection

Max 6 groups.

- 1) The A/CAN of 1st group/master battery connects to inverter or EMS (pin: 7A, 8B, DO NOT connect other pins)
- 2) The B connect to A of next group, the B/RS485 of last group master battery is empty.



Par CAN :

Connectez d'abord le câble

d'alimentation : 1) chaque paire de câbles supporte un courant constant maximum de 100 A. Connectez suffisamment de paires de câbles en fonction du calcul du courant du système.

2) Un disjoncteur de protection approprié entre le système de batterie et l'onduleur est requis.

3) connectez le câble d'alimentation du LV-HUB



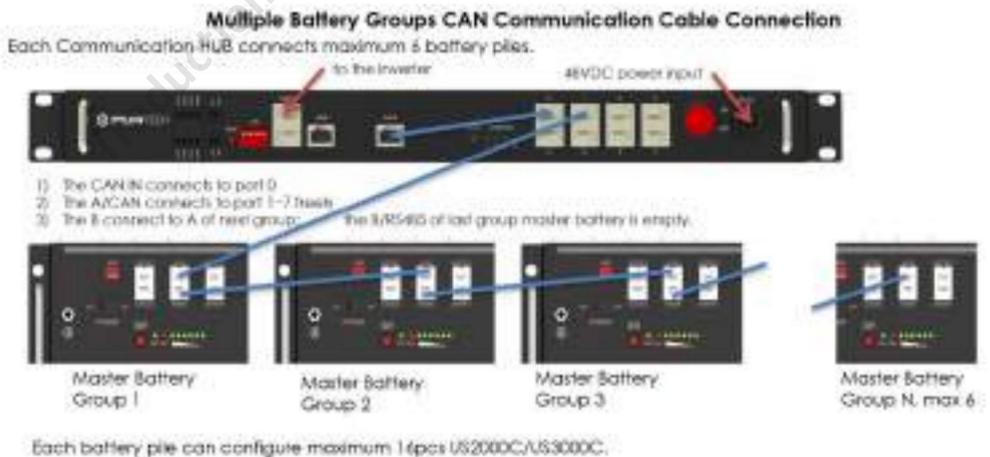
4) Assurez-vous que tous les commutateurs DIP sont sur X0XX, puis allumez les piles.

5) Une fois toutes les batteries en marche, le buzzer de la batterie principale du groupe 1 sonne 3 fois. Cela signifie que tous les groupes sont en ligne.

6) Remplacez le commutateur DIP de la batterie principale du groupe 1 par X1XX. Connectez ensuite le câble de communication entre le LV-HUB et la batterie principale dans le groupe 1.

7) Ensuite, allumez le LV-HUB.

Pour des informations détaillées, veuillez vous référer au manuel du LV-HUB.



6. Dépannage

- Problème lié à la communication

Impossible de communiquer avec l'onduleur sur la liste compatible.

Conditions possibles :

- 1) RS485 : débit en bauds. Vérifiez le commutateur DIP1, réglez-le pour en corriger un et redémarrez. Tous la batterie principale doit être la même.
- 2) CAN : résistance aux bornes. Vérifiez le commutateur DIP2, réglez-le sur 0 et réessayez.
- 3) CAN : épingle. Essayez de connecter uniquement le CAN-H, L, GND et ne connectez pas d'autres broches à l'onduleur.

- Problème lié au fonctionnement

- 1) Si la batterie peut être allumée ou non
- 2) Si la batterie est allumée, vérifiez que le voyant rouge est éteint, clignotant ou allumé.
- 3) Si le voyant rouge est éteint, vérifiez si la batterie peut être chargée/déchargée ou non.

Conditions possibles :

- 1) La batterie ne peut pas s'allumer, allumer et appuyer sur le bouton rouge, les lumières ne s'allument pas ou ne clignotent pas.

a) Capacité trop faible ou module trop déchargé.

solution : utilisez une charge ou un onduleur pour fournir une tension de 48 à 53,5 V. Si la batterie peut démarrer, continuez à charger le module et utilisez les outils de surveillance pour vérifier le journal de la batterie.

Si la tension aux bornes de la batterie est ≤ 45 V CC, veuillez utiliser $\leq 0,05$ C pour charger lentement le module pour éviter tout effet sur SOH.

Si la tension aux bornes de la batterie est 45 Vdc, elle peut utiliser $\leq 0,5$ C pour charger.

Si la batterie ne peut pas démarrer, éteignez-la et réparez-la.

- 2) La batterie peut s'allumer, mais le voyant rouge s'allume et ne peut pas se charger ou se décharger. Si le voyant rouge s'allume, cela signifie que le système est anormal, veuillez vérifier les valeurs comme suit

b) Température : Au-dessus de 60 ou en dessous de -10 , la batterie ne peut pas fonctionner.

Solution : déplacer la batterie dans la plage de température de fonctionnement normale entre 0 et 50

c) Courant : Si le courant dépasse 90 A, la protection de la batterie s'activera.

Solution : Vérifiez si le courant est trop important ou non. Si c'est le cas, modifiez les paramètres côté alimentation.

d) Haute tension : si la tension de charge est supérieure à 54 V, la protection de la batterie s'activera.

Solution : Vérifiez si la tension est trop élevée ou non, si c'est le cas, pour modifier les paramètres côté alimentation. Et déchargez le module.

e) Basse tension : lorsque la batterie se décharge à 44,5 V ou moins, la batterie

la protection s'activera.

Solution : Chargez la batterie jusqu'à ce que le voyant rouge s'éteigne.

f) Tension de cellule élevée. La tension du module est inférieure à 54 V, la LED SOC ne s'allume pas.

Lors de la décharge, la protection du module disparaît.

Solution : gardez le module en charge à 53-54 V ou maintenez le cycle du système. Le BMS peut équilibrer la cellule pendant le cyclisme.

3) Impossible de charger et de décharger avec la LED rouge allumée. La température est de 0 à 50 degrés. Utiliser un chargeur pour charger, pas possible. Utiliser la charge pour décharger, pas possible.

g) Sous protection permanente. La tension d'une seule cellule a été supérieure à 4,2 ou inférieure à 1,5 ou la température est supérieure à 80 degrés. Solution : Éteignez le module et contactez votre distributeur local pour réparation.

4) Impossible de charger et de décharger sans que la LED rouge ne soit allumée. La température est de 0 à 50 degrés. Utiliser un chargeur pour charger, pas possible. Utiliser la charge pour décharger, pas possible. h)

Fusible cassé.

Solution : Éteignez le module et contactez votre distributeur local pour réparation.

5) Le buzzer sonne et toutes les LED **clignotent**

i) Protection haute tension.

Tension de cellule supérieure à 4 V ou tension de module supérieure à 55,5 V.

Solution : Le système de batterie nécessite une communication correctement établie avec l'onduleur et des paramètres corrects sur l'onduleur pour fonctionner en toute sécurité. Vérifiez le réglage de l'onduleur ou du chargeur, la tension de charge doit être de 53,2 ~ 52,5 Vdc ; Vérifiez la communication entre le système de batterie et l'onduleur, qu'elle soit établie ou non ; Vérifiez l'interrupteur ADD sur le module de batterie pour savoir s'il est correctement réglé ou non ;

Dans cette condition, le BMS reste fonctionnel sans dommage. Laissez simplement le module éteint et attendez que la tension de la batterie baisse naturellement (15 minutes) puis redémarrez. Si aucune alarme ne se déclenche, cela signifie que le module est prêt à fonctionner

6 Sonneries sonores et ALM rouge fixe

j) Connexion inversée des câbles.

Solution : Éteignez toutes les batteries et tous les onduleurs. Débranchez le disjoncteur. Vérifiez la connexion des câbles et débranchez tous les câbles d'alimentation. Vérifiez le port d'alimentation endommagé ou non. Essayez ensuite d'allumer le module unique, sans aucun câble connecté. S'il n'y a pas d'alarme, il s'agit d'une connexion inversée des câbles. Éteignez le module et contactez votre distributeur local.

k) MOSFAIL.

Solution : Éteignez toutes les batteries et tous les onduleurs. Débranchez le disjoncteur. Vérifiez la connexion des câbles et débranchez tous les câbles d'alimentation. Vérifiez le port d'alimentation endommagé ou non. Vérifiez le réglage de l'onduleur ou du chargeur, vérifiez la communication entre l'onduleur et le système de batterie.

Essayez d'allumer le module unique, sans aucun câble connecté. Si le buzzer sonne toujours. Éteignez ensuite le module et contactez votre distributeur local.

7 Après la mise sous tension, le module s'allume directement

l) Panne du BMS.

Solution : Éteignez le module et contactez votre distributeur local.

À l'exclusion des points ci-dessus, si le défaut ne peut toujours pas être localisé, éteignez la batterie et contactez votre distributeur local.

7. Situations d'urgence

1) Piles qui fuient

Si la batterie fuit de l'électrolyte, évitez tout contact avec le liquide ou le gaz qui fuit. Si l'on est exposé à la substance qui s'est échappée, effectuez immédiatement les actions décrites ci-dessous.

a) Inhalation : Évacuer la zone contaminée et consulter un médecin.

b) Contact avec les yeux : Rincer les yeux à l'eau courante pendant 15 minutes et consulter un médecin.

c) Contact avec la peau : Laver soigneusement la zone affectée avec de l'eau et du savon et consulter un médecin.

Ingestion : Faire vomir et consulter un médecin.

2) Feu

PAS D'EAU! Seuls des extincteurs à poudre sèche ou à dioxyde de carbone peuvent être utilisés ; si possible, déplacez la batterie dans un endroit sûr avant qu'elle ne prenne feu.

3) Piles humides

Si la batterie est mouillée ou immergée dans l'eau, ne laissez personne y accéder, puis contactez Pylontech ou un revendeur agréé pour obtenir une assistance technique.

Coupez tous les interrupteurs d'alimentation du côté de l'onduleur.

4) Piles endommagées

Les batteries endommagées sont dangereuses et doivent être manipulées avec le plus grand soin.

Ils ne sont pas adaptés à l'usage et peuvent présenter un danger pour les personnes ou les biens.

Si la batterie semble endommagée, emballez-la dans son contenant d'origine, puis renvoyez-la à Pylontech ou à un revendeur agréé.



Prudence

Les batteries endommagées peuvent fuir de l'électrolyte ou produire des gaz inflammables.

8. Remarques

Recycler et éliminer

Dans le cas où une batterie (en état normal ou endommagée) doit être éliminée ou recyclée, elle doit suivre la réglementation locale en matière de recyclage (c'est-à-dire le règlement (CE) n° 1013/2006 de l'Union européenne) pour être traitée et utiliser les meilleures techniques disponibles pour obtenir un résultat pertinent. efficacité du recyclage.



Stockage, maintenance et extension

- 1) Il est nécessaire de charger la batterie au moins une fois tous les 6 mois. Pour ce maintien de la charge, assurez-vous que le SOC est chargé à plus de 90 %
- 2) Chaque année après l'installation. Il est suggéré de vérifier la connexion du connecteur d'alimentation, du point de mise à la terre, du câble d'alimentation et de la vis. Assurez-vous qu'il n'y a pas de jeu, pas de casse, pas de corrosion au point de connexion. Vérifiez l'environnement d'installation tel que la poussière, l'eau, les insectes, etc. assurez-vous qu'il est adapté au système de batterie IP20.
- 3) Si la batterie est stockée pendant une longue période, il est nécessaire de la charger tous les six mois. mois, et le SOC doit être supérieur à 90 %.
- 4) Un nouveau module de batterie peut être ajouté à un système existant à tout moment. Veuillez vous assurer que la nouvelle batterie fait office de batterie principale. Le nouveau module, en raison d'un SOH plus élevé, peut avoir une différence de SOC avec le système existant, mais cela n'affectera pas les performances du système de connexion parallèle.



PYLONTECH

Pylône Technologies Co., Ltd.

N° 73, voie 887, route ZuChongzhi, parc de haute technologie de Zhangjiang

Pudong, Shanghai 201203, Chine

T+86-21-51317699 | F +86-21-51317698

E-service@pylontech.com.cn

[W www.pylontech.com.cn](http://www.pylontech.com.cn)